

# MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA DE LA MADERA

PROCESO DE RANURADO EN TABLAS DE MADERA PARA ARMADO DE PALLETS.

Autor: Lic. En Diseño Industrial; KIATKOVSKI, Eric Agustín (Córdoba, Argentina)

Open Lab 2020

## OBJETIVO

### Objetivo general.

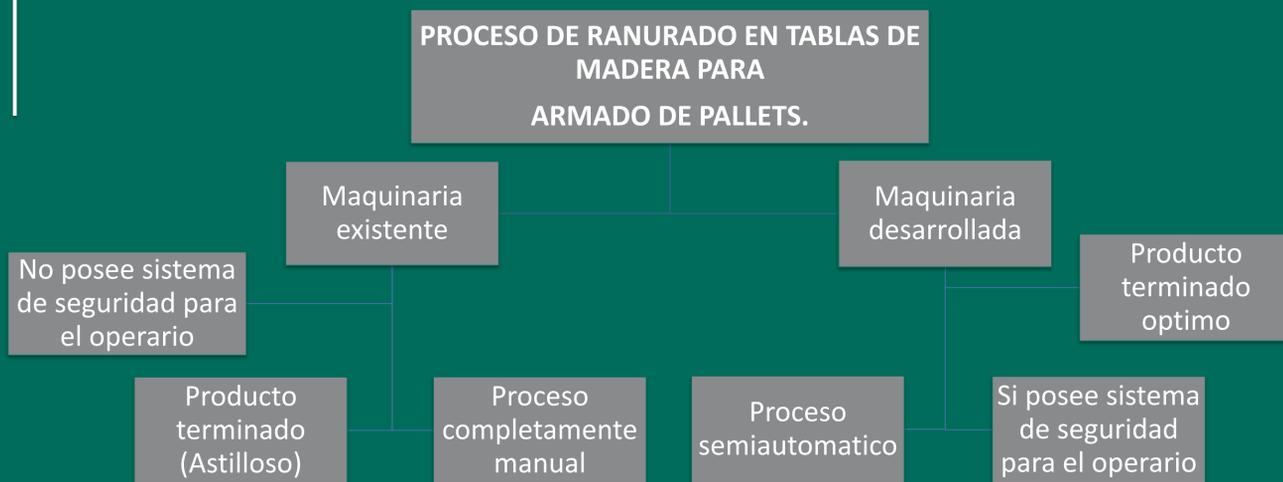
Tecnificar un proceso semi automático en la industria maderera dedicada la producción de pallets.

### Objetivo específico.

- Conseguir una terminación óptima para el producto final.
- Generar un incremento de un 50% en la producción de tablas.
- Brindar los elementos o dispositivos básicos de seguridad para el operario.
- Diseñar un producto que resulte económicamente accesible para las PyMES.

## RESULTADOS

La empresa cuenta con maquinaria ineficiente para la realización del procedimiento de corte, por esto uno de los problemas que se pudo determinar es la falta de tecnificación en el desarrollo de maquinaria específica para el trabajo en cuestión, esta utiliza maquinaria que el acabado del producto es astilloso además que el proceso es lento y completamente manual.



## DESCRIPCIÓN DE DATOS Y MÉTODO

En el proyecto se utilizaron los siguientes métodos de investigación.:

OBJETIVOS	Diferentes tipos de objetivos que se plantearon
TIPO DE ESTUDIO	Descriptivo
CORTE	Cualitativo
TÉCNICA	Análisis de contenido
INSTRUMENTO	Sitio webs Libros virtuales Libros bibliográficos Manuales industriales Guías didácticas



## CONCLUSIONES

Al hacer referencia a los objetivos presentados para la propuesta, se considera que a la finalización del mismo se ha cumplimentado ampliamente lo planteado ya que, durante el proceso de diseño se fueron detectando y resolviendo, satisfactoriamente estos puntos; se ha logrado tecnificar un proceso semi automático para la industria maderera, donde se lograra una terminación optima en el producto a desarrollar con la utilización de cabezales helicoidales, aumenta considerablemente la producción de tablas por la utilización de tres cabezales de corte.

### PRODUCCION DE TABLAS

■ PALSYSYSTEM-30 ■ MAQUINA EXISTENTE

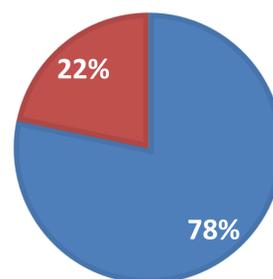


Grafico torta (Fuente: elaboración propia)

En el grafico se muestra la comparación de producción de tablas en jornada laboral, donde muestra que PALSYSYSTEM-30 supera ampliamente en producción por 10.800 contra 3.000.